

INFORMACJA O PRODUKCIE

Duropal XTreme

Duropal XTreme jest odpowiednim do wykańczania płaszczyzn i krawędzi atrakcyjnym materiałem zewnętrznym o parametrach znanych laminatów Duropal HPL.

Produkty Duropal XTreme nie są odporne na zadrapania, mogą być jednak stosowane w poziomie.

W przypadku stosowania ciemnych i ciemniejszych dekorów mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię może jednak prowadzić do kontrastujących uszkodzeń wizualnych. Niezależnie od wybranego dekoru – przed zamontowaniem laminatu Duropal XTreme – użytkownicy powinni przeprowadzić testy przydatności do konkretnych zastosowań. Przeprowadzenie własnej analizy przydatności do konkretnego zastosowania zalecamy w każdym przypadku, niezależnie od rodzaju wybranego dekoru.

Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i konkretnego rodzaju dekoru produkt Duropal XTreme może prowadzić do rozbieżności w postrzeganiu koloru ze względu na niewielkie zmiany orientacji powierzchni produktu.. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. Aby uniknąć potencjalnych niedoskonałości natury estetycznej i wizualnej zalecamy bezwzględne przestrzeganie umieszczonych na folii ochronnej informacji na temat orientacji płyt – powyższe odnosi się w szczególności do zastosowań wielkopowierzchniowych.

Należy również przestrzegać naszych informacji dotyczących obróbki i czyszczenia produktu.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Wygląd / struktura

- Matowa, antyrefleksyjna powierzchnia
- Przyjemnie ciepła, „aksamitnie miękka / jedwabista” struktura
- W porównaniu z wieloma innymi wersjami laminatów HPL lepsze właściwości wizualne oraz maksymalna transparentność i głębokość barw

Anti-Finger-Print

- Powierzchnia odporna na pozostawianie odcisków palców i tłustych plam (właściwość Anti-Finger-Print)
- Czysta powierzchnia potęguje wrażenie czystości

Zastosowania

Do wykorzystania w wysokiej jakości meblach i elementach konstrukcyjnych o wysokim poziomie estetyki w przestrzeniach mieszkalnych i obiektach komercyjnych i publicznych, np. do półek, regałów, frontów meblowych, skrzydeł drzwi i blatów stołów oraz do konstrukcji wystawienniczych i ekspozytorów.

- Produkt nadaje się do zastosowań poziomych i pionowych, do płaszczyzn i krawędzi
- Wykończenie wnętrz – okładziny ścienne, drzwi
- Przemysł meblarski / wyposażenie sklepów
- Projekty – imprezy targowe, budownictwo okrętowe

Wytrzymałość / długa żywotność

- Odporność, obciążalność i wytrzymałość
- Laminat Duropal XTreme posiada wszystkie właściwości (wytrzymałość na ścieranie, wytrzymałość uderowa i odporność na zadrapania) wymagane normą DIN EN 438:2016 dla zastosowań poziomych
- Odporność na zadrapania lepsza niż w przypadku laminatów HPL o porównywalnej matowej powierzchni.
- W przypadku stosowania ciemnych i ciemniejszych dekorów mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię może jednak prowadzić do kontrastujących uszkodzeń wizualnych.
- Laminat Duropal XTreme charakteryzuje długa żywotność, a to oznacza mniej odpadów, skuteczniejsze wykorzystanie zasobów oraz ogólnie większą oszczędność energii.

Różnorodność wariantów dekoracyjnych

- Możliwość łączenia z prawie wszystkimi dekorami do laminatów HPL z kolekcji Pfleiderer Design

Czyszczenie – właściwości

- W porównaniu z innymi laminatami HPL o matowej powierzchni lepsze właściwości związane z czyszczeniem, w szczególności bezproblemowe usuwanie tłustych plam (np. masło)
- Higieniczna powierzchnia
- Odporność na oddziaływanie domowych środków czyszczących
- Odporność na oddziaływanie rozpuszczalników i środków dezynfekcyjnych
- Możliwe czyszczenie ściereczkami z mikrofibry (na sucho i na mokro)

Usuwanie i utylizacja

- Laminat Duropal XTreme składa się z papieru, żywic duroplastycznych i odpornych na oddziaływanie temperatur tworzyw termoplastycznych. Po zakończeniu cyklu eksploatacyjnego laminat można oddać do spalarni odpadów osiedlowych lub przekazać do utylizacji energetycznej.

Postforming

- Postforming dla promienia min. = 10 x grubość
- Należy pamiętać, że laminaty Duropal XTreme można postformować w znacznie niższych temperaturach. Także w tym przypadku zalecamy przeprowadzenie we własnym zakresie testów w celu regulacji urządzeń produkcyjnych.

KOLEKCJA MAGAZYNOWA ARNSBERG

długość [mm]		4.100	2.350
szerokość [mm]		1.300	1.300
grubość [mm]		0,8	0,8
Dekory	Struktura		
U11026 (U1026) Biel Krystaliczna	XM	•	•
U11027 (U1027) Biel Arktyczna	XM	•	•
U11102 (U102) Kreda	XM	•	
U11509 (U1306) Magnolia	XM	•	
U12000 (U1200) Czerń Wulkaniczna	XM	•	•
U12091 (U091) Szary Sharky	XM		•
U12168 (U1168) Cashmere	XM	•	
U12188 (U1188) Szary Jasny	XM	•	•
U12211 (U1211) Lava	XM	•	
U12290 (U1290) Antracyt	XM	•	•
U15193 (U1193) Cuando	XM	•	
U16002 (U1191) Congo	XM	•	
U17005 (U1669) Karminowy	XM	•	
U17013 (U1653) Mimosa	XM	•	
U18010 (U1762) Cirrus	XM	•	
U18014 (U1766) Stratus	XM	•	
U19502 (U1878) Limonka	XM	•	
U19508 (U1816) Chartreuse	XM	•	
R20021 (R4223) Dąb Lindberg	XM	•	
R24029 (R5829) Buk Fiord Jasny	XM	•	
R24053 (R5867) Buk Talinn	XM	•	

- Kolekcja dekorów do laminatów HPL, patrz pełna oferta 2017 – 2020
- Broszura XTreme Matt
- Inne dekory dostępne na zamówienie

SPECYFIKACJA PRODUKTU

Niedostępne dekory

- Duropal HPL Design-Overlay
- Duropal HPL Real Metal, np. M80000 (Alu1), M80001 (Alu2)
- Duropal HPL Metallic, pełnowierzchniowe dekory perłowe, np. F70004 (F8582), F70007 (F8595), F70014 (U506)

Nazwa struktury

- XM – XTreme Matt

Formaty

- 2.050 – 5.300 x 1.300 mm (laminaty HPL w stałej produkcji)

Grubości

- 0,6 i 0,8 mm

Ilości minimalne laminatu HPL

- Ilość minimalna / pozycja: 80 mb

Folia ochronna

- Laminaty Duropal XTreme są dostarczane wyłącznie z folią ochronną
- Folia ochronna ze znacznikami kierunkowymi, w dwóch kolorach, z odpornością na temperaturę do 80°C

Oferta produktów

- Duropal XTreme
- Duropal HPL SolidColor XTreme
- Element kompozytowy Duropal P2
- Element kompozytowy Duropal SolidColor P2
- Element płaski Duropal MDF plus
- Błat roboczy P2 / P2 green

Montaż elementów

- Aby uniknąć nierówności powierzchni, firma Pfleiderer zaleca użycie identycznego produktu Duropal XTreme jako warstwy przeciwprężnej. Należy zwrócić uwagę, aby przebieg i kierunek szlifowania po stronie wierzchniej i spodniej laminatu HPL były zgodne. Wierzch i spód elementu muszą być zabezpieczone folią ochronną.
- W przypadku płyt wiórowych o grubości ≥ 16 mm możliwy jest asymetryczny montaż produktu z warstwą przeciwprężną (zalecenie W220 SM z folią ochronną). Wymagane jest wówczas zabezpieczenie folią ochronną elementów po stronie przedniej i tylnej.

Ilości minimalne elementów laminatowych HPL

- Standardowe ilości minimalne

Wzorcowanie próbné

- Wzorcowanie próbné laminatów Duropal XTreme jest dostępne dla wariantów z kolekcji magazynowej XTreme za pośrednictwem MLS

PEFC / FSC

- Laminaty HPL PEFC oraz ELE dostępne na zamówienie
- Laminaty HPL FSC dostępne na zamówienie

Zakład produkcyjny

- Arnsberg

Informacje dodatkowe

- Duropal XTreme – Karta charakterystyki technicznej
- Duropal XTreme – Broszura
- Duropal XTreme – Informacja produktowa, struktura elementu
- Duropal XTreme – Informacje dotyczące obróbki i czyszczenia
- Duropal XTreme – Instrukcje / Wskazówki zastosowania Duropal XTreme Boards / Leuco
- Duropal XTreme – Zalecenia w zakresie obróbki płyt Duropal XTreme / Leitz

PM HPL/Elementy

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Informacja ta została przygotowana z najwyższą starannością. Ze względu na technikę druku kolory mogą się różnić od oryginału.

Ze względu na ciągły rozwój i zmiany zachodzące w kolekcjach produktowych jak również ewentualne zmiany prawne w normach oraz przepisach ustawowych i wykonawczych, firma Pfleiderer nie ponosi odpowiedzialności prawnej za informacje występujące w kartach technicznych i pozostałych dokumentach produktu. W związku z tym w zakresie osobistej odpowiedzialności użytkownika leży sprawdzenie zgodności przeznaczenia produktu z dokumentem opisującym jego zastosowanie. Ponadto odsyłamy do aktualnie obowiązujących ogólnych informacji prawnych.